

## NILFISK SR 1601

Sr1601 se afirma que es la barredora técnicamente más avanzada de su categoría, con innovaciones que aumentan la productividad de limpieza, al tiempo que simplifican los requisitos de operación y mantenimiento. Diseñado para aplicaciones industriales de condiciones exigentes, sitios de construcción, estacionamiento, etc. El control del polvo es excepcional, y las partículas en el aire se controlan más eficazmente gracias al sistema DustGuard™.

La productividad es excelente, gracias a una gran escoba principal de 900 mm, un recorrido de barrido de 1600 mm de ancho.

- La barredora SR 1601 proporciona más sostenibilidad con la reducción de emisión gracias a la tecnología híbrida opcional y al bajo nivel de ruido.



### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Volumen depósito residuos (l)	315
Velocidad máxima (Km/h)	12
Fuente de poder del motor	LPG, 3cyl. 23.1kW/31HP
Tipo de motor	DF 972
Largo x ancho x alto (mm)	2220x1320x1460
Peso operativo (kg)	1052
Peso de envío (kg)	1000
Altura máxima de vaciado (cm)	159
Mínimo radio de giro (cm)	306
Tasa máxima de ascenso (%)	25
Amplitud de trabajo con escobilla lateral derecha (mm)	1250
Amplitud de trabajo con 2 escobillas laterales (mm)	1600
Superficie filtro principal (m <sup>2</sup> )	10
Motorbrand	Kubota
Peso neto (kg)	945
Nivel presión de sonido (dB(A))	87
Escobilla principal (mm)	900x310
Diámetro escobilla lateral (mm)	550
Velocidad de escobilla central (RPM)	540
Max. peso de descarga (kg)	363
Productividad 1 escobilla lateral teórico/real (m <sup>2</sup> /h)	15000/10500
Productividad 2 escobillas laterales teórico/real (m <sup>2</sup> /h)	19200/13440
Peso bruto (gvw) (kg)	1385